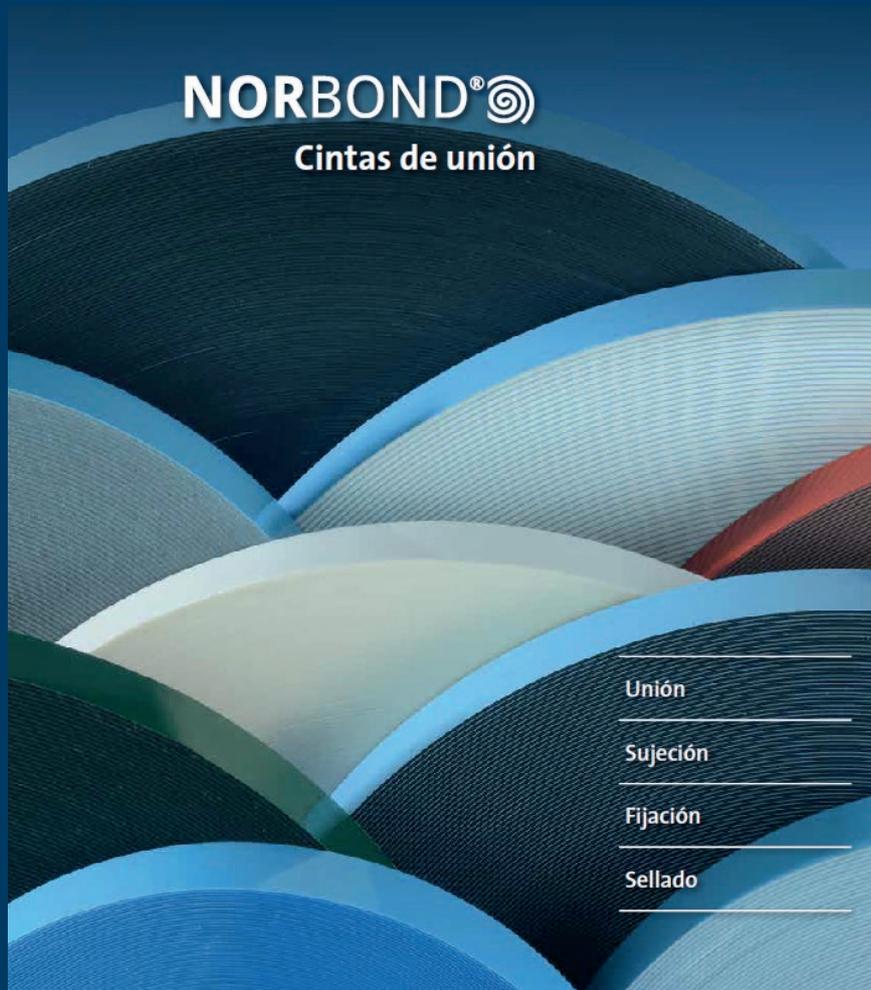


THE GLASS EXPERIENCE

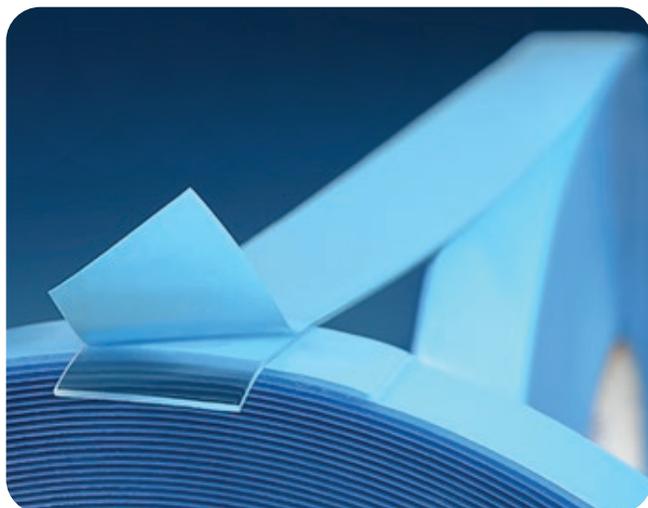
SOLUTEC  
GLASS

[www.solutecclass.com](http://www.solutecclass.com)



## A7200 Series

Polígono Industrial La Cruz. Parcela 2, Nave 10.  
48196 Lezama (Vizcaya). España.  
T: +34 946002211 | F: +34 944668855  
[info@solutecclass.com](mailto:info@solutecclass.com)



**NORBOND™** 

## Cinta Transparente, doble cara, masa acrílica

Saint-Gobain NORBOND® A7200 es una cinta transparente de doble cara, de masa acrílica, con gran visco-elasticidad y excelente adhesión. Virtualmente invisible tras la aplicación, NORBOND® A7200 satisface los requerimientos visuales más exigentes en lo que se refiere a uniones a vidrios u otras superficies transparentes. La A7200 está diseñada para proveer una adhesión fuerte y duradera, una resistencia a la cizalla que excede los estándares normales y un anclaje consistente a superficies de alta tensión superficial incluso a altas temperaturas.

La cinta doble cara A7200 se caracteriza por:

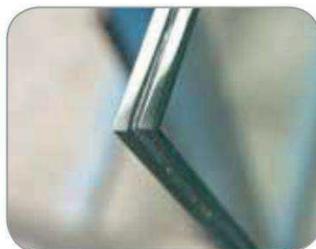
- Gran conformabilidad y alargamiento.
- Resistente a la degradación ambiental (Rayos UV y alta temperatura).
- Excelente resistencia en cuanto a T block y cizalladura dinámica.
- Excelente Resistencia a cizalladura estática.
- Adhesión durable a altas temperaturas.
- Absorbe movimientos y stress de la unión.
- Pegado uniforme e invisible.

### Medidas disponibles

Espesores: 0,13 y 0,25mm (ambas bajo referencia A7100), 0,5; 0,7; 1; 1,5; 2 y 3mm

Tamaño Log: 800 mm x 33, 20, 15 y 10ml (ancho 700mm x 100 ml para A7100)

Posibilidad de fabricar otros espesores / tamaños.



### Aplicaciones

- Pegado vidrio mobiliario
- Laminado vidrio seguridad
- Señalización transparente
- Elementos en baño y ducha
- Comunicación visual
- Electrodomésticos
- Pegado de policarbonatos

## NORBOND® A7200 Series – Propiedades

Tests según procedimientos standard. Los valores mostrados son típicos y no se deben usar con objeto de especificaciones.



espesor sin protector	Adhesion 90° Pelado <sup>1</sup> (3-day dwell)				T-Block <sup>2</sup>	Cizalladura dinámica	Cizalladura estática	Temperatura	Luz UV Resistencia
	Vidrio	Aluminio	Acero inox	PMMA					
mm	N/cm (lb/in)	N/cm (lb/in)	N/cm (lb/in)	N/cm (lb/in)	N/cm <sub>2</sub> (lb/in <sub>2</sub> )	N/cm <sub>2</sub> (lb/in <sub>2</sub> )	7 days/1 kg		
0.5	23 (13)	33 (19)	18 (10)	17 (10)	77 (112)	46 (67)	Pass and Exceeds	-30°F to 200°F (-35°C to 93°C)	High <sub>s</sub>
0.7	22 (12)	36 (21)	18 (10)	19 (11)	69 (100)	21 (30)	Pass and Exceeds	-30°F to 200°F (-35°C to 93°C)	High <sub>s</sub>
1.0	22 (13)	40 (23)	18 (10)	20 (11)	65 (94)	22 (32)	Pass and Exceeds	-30°F to 200°F (-35°C to 93°C)	High <sub>s</sub>
1.5	34 (20)	24 (13)	30 (17)	23 (13)	76 (111)	50 (73)	Pass and Exceeds	-30°F to 200°F (-35°C to 93°C)	High <sub>s</sub>
2.0	35 (20)	30 (17)	30 (17)	23 (13)	68 (98)	38 (55)	Pass and Exceeds	-30°F to 200°F (-35°C to 93°C)	High <sub>s</sub>
3.0	29 (17)	33 (19)	27 (16)	29 (17)	43 (63)	45 (66)	Pass and Exceeds	-30°F to 200°F (-35°C to 93°C)	High <sub>s</sub>

1 según ASTM D3330

3 según ASTM D1002

5-Sin cambio de color ni transparencia tras 500 horas de envejecimiento en doble arco de carbono

2 según ASTM D897

4 según ASTM D3654

### Opciones (sujeto a cantidades mínimas y disponibilidad)

Base adhesiva: se puede modificar su color bajo solicitud.

Protector: Existe una variedad disponible (espesor, polímero, color, logo) y grado de despegue bajo pedido.

### Instrucciones importantes

Dado que Saint-Gobain no puede predecir el comportamiento del producto en cada aplicación potencial, recomendamos probar los productos en las condiciones de aplicación antes de su uso comercial.

Las superficies a unir deben estar limpias y libres de grasa, polvo, humedad o suciedad. Se recomienda el alcohol iso-propílico como agente de limpieza de las superficies.

Aplicar una presión uniforme de unos 103 kPa para favorecer el contacto entre el producto y la superficie a unir. La temperatura de aplicación debe establecerse entre 16°C y 52°C. No se recomienda la aplicación a temperatura inferior a 16°C, ya que el adhesivo no fluye adecuadamente a esta temperatura y puede haber una unión insuficiente.

La adhesión entre el sustrato y la cinta aumenta con el tiempo, llegando a la adhesión final en alrededor de 72 horas. Calentar el producto por encima de 40°C acelerará el proceso de adhesión.

### Vida del producto

12 meses tras fecha de venta, almacenado a 21°C en envase original y con humedad relativa del 50%.



### Necesita más adhesión? Pruebe los promotores de adhesión NORBOND®

Los promotores (primers) de adhesión NORBOND® trabajan con sistemas de adhesivo acrílicos (como los de la familia de A7200). Se mejora la adhesión en sustratos de pegado difícil, ya que generan una adhesión inmediata y normalmente se potencia considerablemente la adhesión. Este efecto también favorece la adhesión a superficies irregulares o curvas. Existen diferentes formulaciones que se adaptan al tipo de sustrato.



## THE GLASS EXPERIENCE

Polígono Industrial La Cruz. Parcela 2, Nave 10.  
48196 Lezama (Vizcaya). España.  
T: +34 946002211 | F: +34 944668855  
[info@solutecglass.com](mailto:info@solutecglass.com)

[www.solutecglass.com](http://www.solutecglass.com)