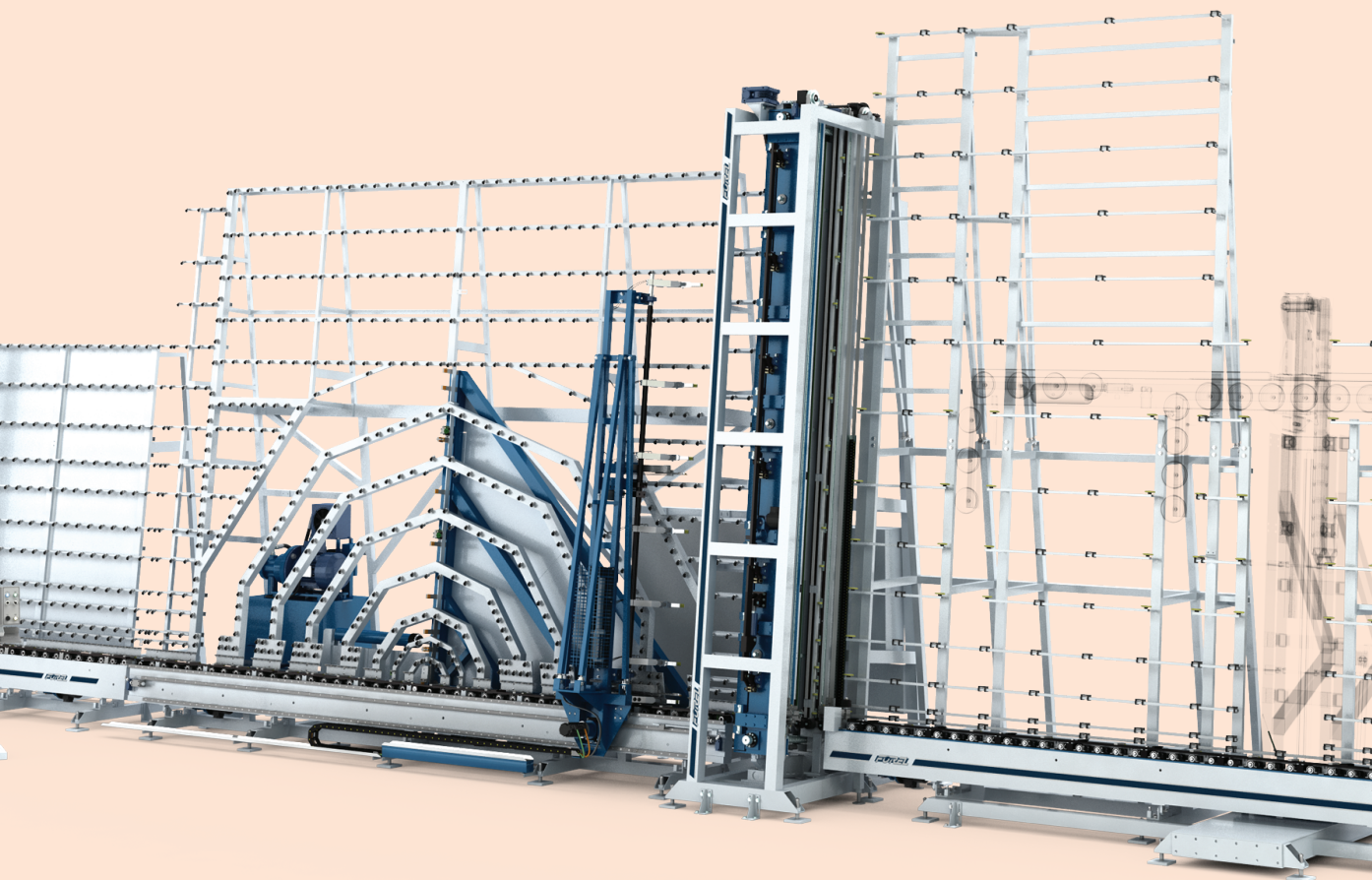


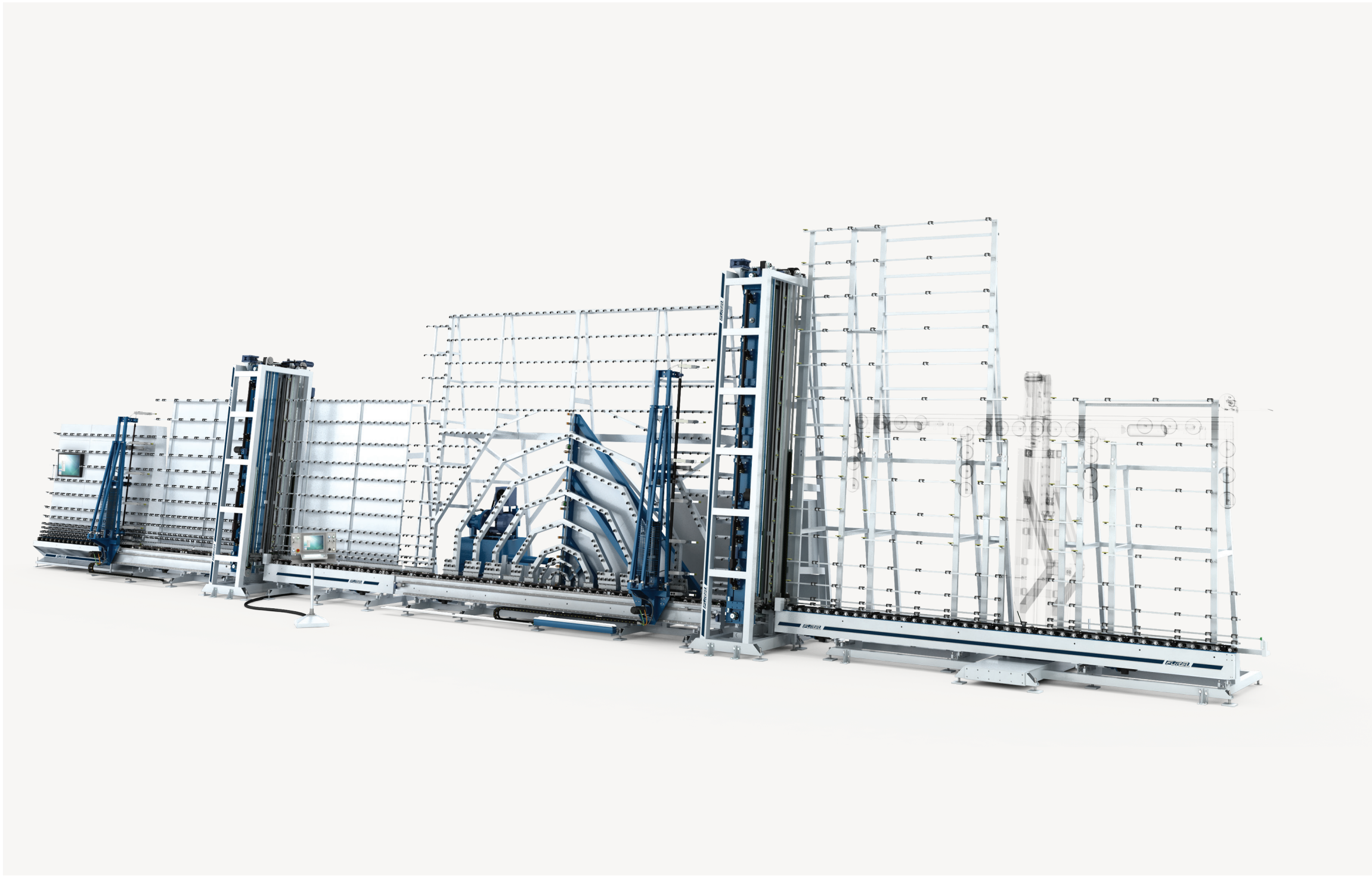
ART. VC02

LÍNEA VERTICAL PARA EL CORTE DEL VIDRIO LAMINADO

LA LÍNEA DE CORTE VERTICAL VC02 NACE DE LA CONSTANTE DEMANDA POR PARTE DE LAS EMPRESAS QUE SE DEDICAN AL TRATAMIENTO DE VIDRIO LAMINADO.

EN EL PROCESO DE ELABORACIÓN, LA PLANCHA SE MANTIENE EN POSICIÓN VERTICAL DURANTE TODA LA DURACIÓN DEL CICLO PRODUCTIVO. DE HECHO, SU VERTICALIDAD UNIDA A LA CONFIGURACIÓN ÚNICA DE LA LÍNEA, PERMITE OBTENER UNA ELEVADA PRODUCTIVIDAD EN UN ESPACIO REDUCIDO.





La solidez de la estructura se caracteriza por una nueva construcción monobloque que sigue la filosofía Forel en términos de calidad. De hecho, esta característica garantiza una elevada precisión durante el proceso de elaboración, así como la gestión de altas capacidades en términos de peso por metro lineal.

Se integra con el cargador automático Forel ST6006. Así pues, un solo operador de la estación de control puede dirigir el almacenaje y el corte de manera totalmente automática y con seguridad total.

Unida al cargador automático Forel AL6002, garantiza un suministro continuo permitiendo así una elaboración sin interrupciones.

Dispone de dos puentes de corte y una sección girapiezas que permiten trabajar con hojas Jumbo y mejorar el corte de la plancha en los tres ejes X, Y y Z.

Cada puente de corte tiene dos carros contrapuestos que realizan la incisión en el vidrio y dos barras de corte que permiten la apertura de la hoja de manera uniforme en toda su longitud, evitando roturas y rebabas. Una lámpara de rayos infrarrojos ablanda la película de PVB (butiral) sin calentar el vidrio y agiliza la separación. Un sistema de estiramiento motorizado y patentado, separa los dos vidrios total o parcialmente, de manera que la cuchilla pueda cortar la película.

Se pueden instalar un sistema de decapado automático en los puentes para decapar los vidrios low-e

La optimización del corte se consigue mediante un software que reorganiza los datos con el fin de conseguir una elaboración más rápida y ayudar al operador. Los datos de corte también se pueden introducir de manera manual, directamente a través de la unidad de mando de la pantalla táctil.

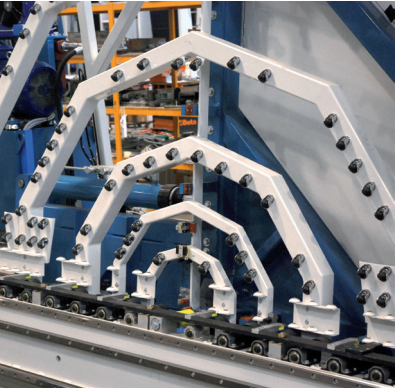
Monitor para la gestión de la descarga



Primer puente de corte



Detalle escuadra girapiezas



Se puede instalar una mesa abatible Forel TT2503 en la zona de descarga de la línea, agilizando así las operaciones manuales de corte y separación.

La máquina dispone de un sistema de diagnóstico con códigos, descripciones e imágenes de la anomalía, así como de un programa de conexión remota para asistencia.

Información técnica

	VC3302	VC4502	VC6002
H	5245	6170	7450
H1	4450	5650	7150
H2	4450	4450	4450
H max	5250	6170	7450
ethernet	cable blindado UTP categoría "5/6" RJ-45 conector	cable blindado UTP categoría "5/6" RJ-45 conector	cable blindado UTP categoría "5/6" RJ-45 conector
A1	Rp 1/2" 6 bar	Rp 1/2" 6 bar	Rp 1/2" 6 bar
aire comprimido	400 NL/min	400 NL/min	400 NL/min
E1	3P+N+E -50/60Hz 400/230V Instalada: kW 38 Máxima absorbida: -80%	3P+N+E -50/60Hz 400/230V Instalada: kW 40 Máxima absorbida: -80%	3P+N+E -50/60Hz 400/230V Instalada: kW 42 Máxima absorbida: -80%
interruptor térmico	125 A	125 A	125 A

Fondl reserves the right to change the data in this general description sheet. The machine shown is a mere guideline, it may include optional accessories and vary according to the maximum work height.

