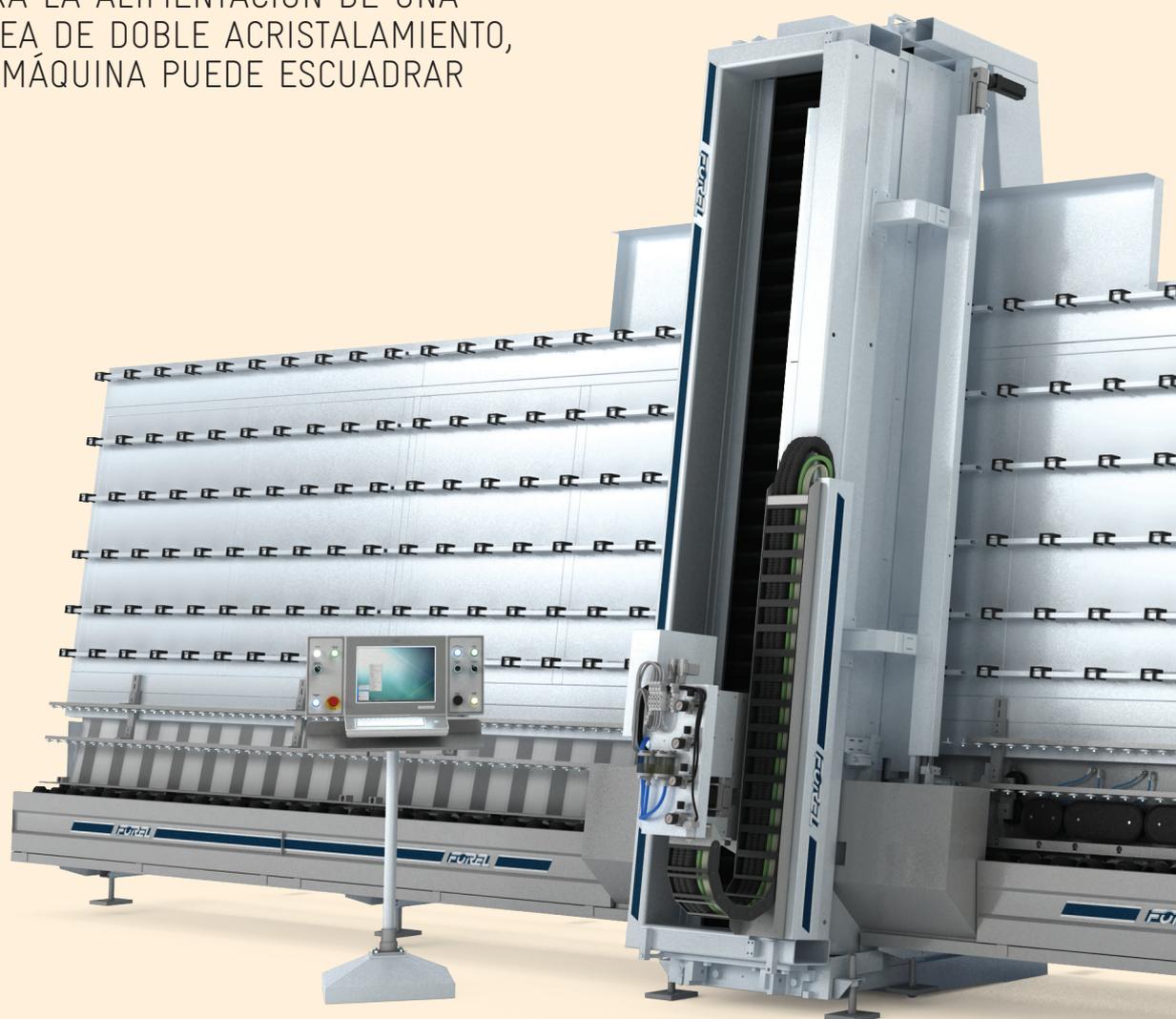


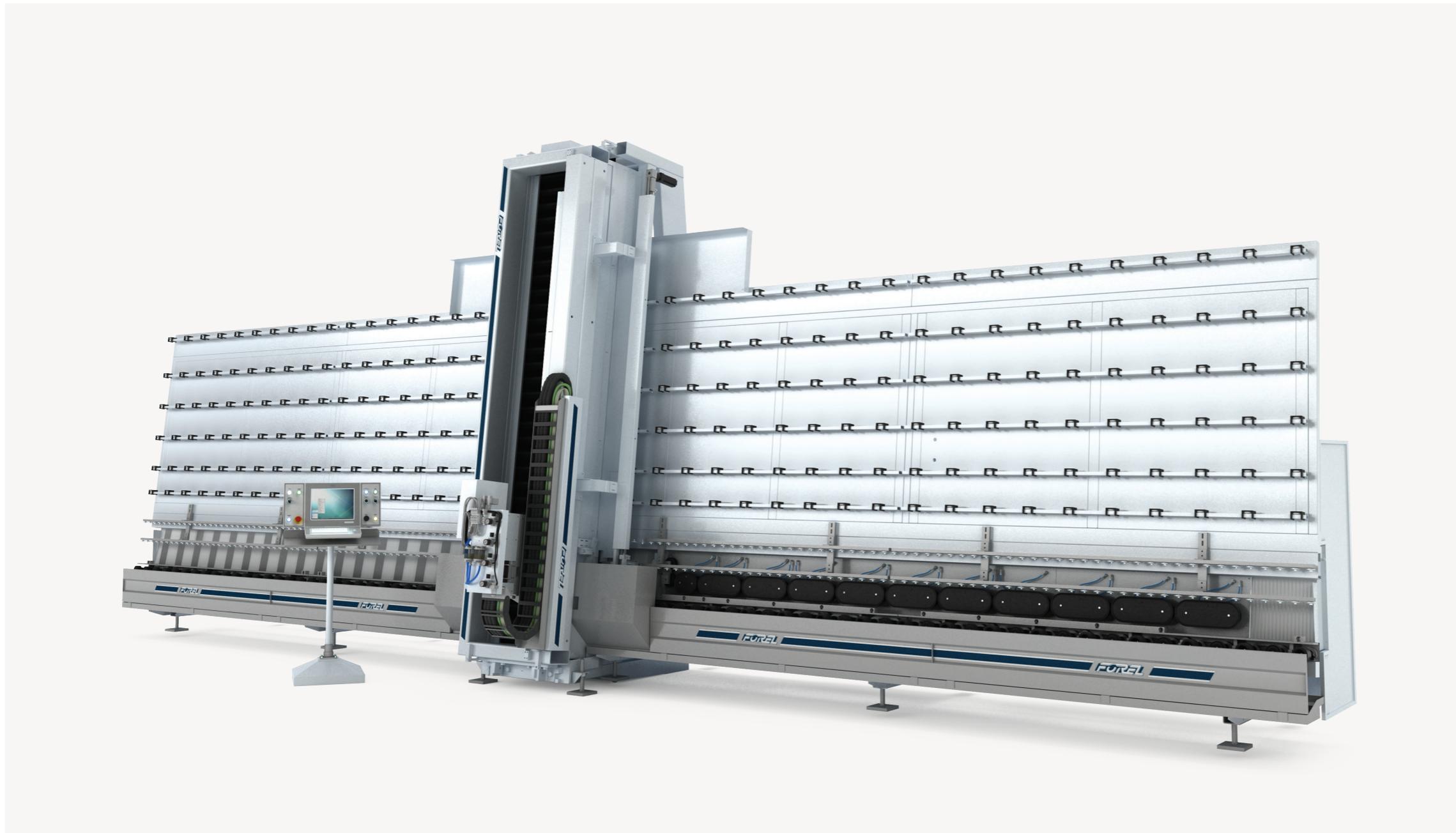
ART. EM

PULIDORA VERTICAL

LA CANTEADORA EM ES UNA MÁQUINA DISEÑADA PARA TRABAJAR EL CANTO DE LOS VIDRIOS MONOLÍTICOS Y LAMINADOS. LOS TRABAJOS QUE PUEDE REALIZAR SON ARISTAR, CANTEADO INDUSTRIAL Y CANTEADO CON BRILLO. ADEMÁS DE LAS FUNCIONES DE AUTOAPRENDIZAJE NECESARIA PARA LA ALIMENTACIÓN DE UNA LÍNEA DE DOBLE ACRISTALAMIENTO, LA MÁQUINA PUEDE ESCUADRAR

EL VIDRIO Y LLEVARLO A LA MEDIDA NOMINAL NECESARIA, PARA PODER PRODUCIR VIDRIO DESTINADO A LA FABRICACIÓN DE PUERTAS TEMPLADAS, MAMPARAS DE BAÑO, BARANDILLAS DE VIDRIO LAMINADO.





La solidez de la estructura se caracteriza por un nuevo diseño monobloque que respeta la filosofía Forel en términos de calidad. De hecho, esta característica garantiza una precisión óptima durante el proceso de elaboración y gestión de grandes volúmenes en términos de peso por metro lineal.

El cabezal operativo dispone de un electromandrino con una potencia de 9,2 kw y una rotación de 4.500 rpm equipado con muelas de 200 mm de diámetro. Esto permite obtener elevadas velocidades de trabajo y producción.

La movimentación del vidrio durante la elaboración se realiza gracias a un carro equipado con ventosas con capacidad de hasta 200 kg/m que ayuda a garantizar un agarre estable.

Un sistema automático de secado de ventosas, junto a un movimiento preciso aseguran una perfecta adhesión de las ventosas al vidrio.

El cabezal operativo dispone de un sistema patentado que permite una capacidad localización del vidrio que se procesa, garantizando un centrado perfecto con respecto a la muela, así como la ausencia de vibraciones durante la elaboración. La muela y el vidrio trabajan perfectamente en eje, independientemente de las dimensiones del vidrio.

Trabaja en modo autoaprendizaje en vidrios rectangulares y vidrios con formas mediante la introducción de editor de la consola de la máquina o importando archivos CAD.

Usa un sistema de autoaprendizaje dinámico del perfil del vidrio a través de un palpador (patentado) que durante la elaboración controla localmente la posición del borde del vidrio con respecto a la herramienta.

Con el objetivo de limitar el cambio de herramientas y agilizar la elaboración, el cono del mandril permite montar un "paquete de muelas" de hasta 80 mm.

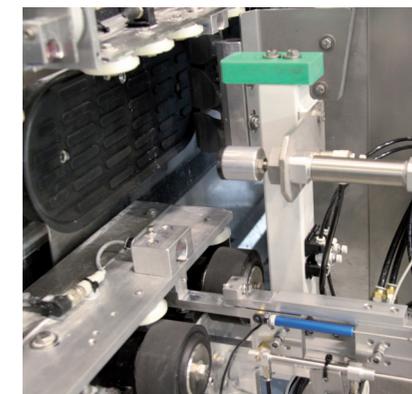
La máquina dispone de un sistema que controla el consumo, aproximación y velocidad de la muela (preajuste), actualizando automáticamente la velocidad periférica de la misma.

Rectifica automáticamente la muela de pulido.

Mediante la introducción PLC permite realizar varios tipos de elaboración (canto pulido - canto industrial - aristado) en secuencia alterna.

La máquina dispone también de un sistema de diagnóstico especial y de un programa de asistencia con conexión remota.

La máquina dispone también de un software específico que garantiza una excelente elaboración del pulido también en zonas más difíciles como ángulos y partes estrechas.



Información técnica

	EM4520	EM4525	EM5028	EM6032
A	2000	2500	2800	3250
B	640	640	640	640
H	3500	4000	4300	4750
L	10800	10800	10800	11900
L1	4500	4500	5000	6000
P	2300	2300	2300	2300
S	Rp 1" 1/4	Rp 1" 1/4	Rp 1" 1/4	Rp 1" 1/4
W	Rp 1/4" - Ø40 2,5 bar			
desperdicio de agua	depende del nivel de acabado			
A1	Rp 1/2" 7 bar			
aire comprimido	700 NI/min	700 NI/min	700 NI/min	700 NI/min
ethernet	cable blindado UTP categoría "5/6" RJ-45 conector			
E1	3P+N+E 400/230V Instalada: kW 22 -50/60 Hz Máxima absorbida: -80%	3P+N+E 400/230V Instalada: kW 22 -50/60 Hz Máxima absorbida: -80%	3P+N+E 400/230V Instalada: kW 22 -50/60 Hz Máxima absorbida: -80%	3P+N+E 400/230V Instalada: kW 22 -50/60 Hz Máxima absorbida: -80%
interruptor térmico	63 A	63 A	63 A	63 A

Forel reserves the right to change the data in this general description sheet. The machine shown is a mere guideline, it may include optional accessories and vary according to the maximum work height.

