



PROCESAMIENTO
DEL CANTO

ART. DM - TALADRO FRESADOR VERTICAL



FOREL



TALADRO FRESADOR VERTICAL

ART. DM

Equipado con soluciones específicas para garantizar precisión y estabilidad, el taladro fresador vertical Art. DM representa un recurso insustituible, tanto para su uso autónomo como dentro de una línea completa para el procesamiento del canto.

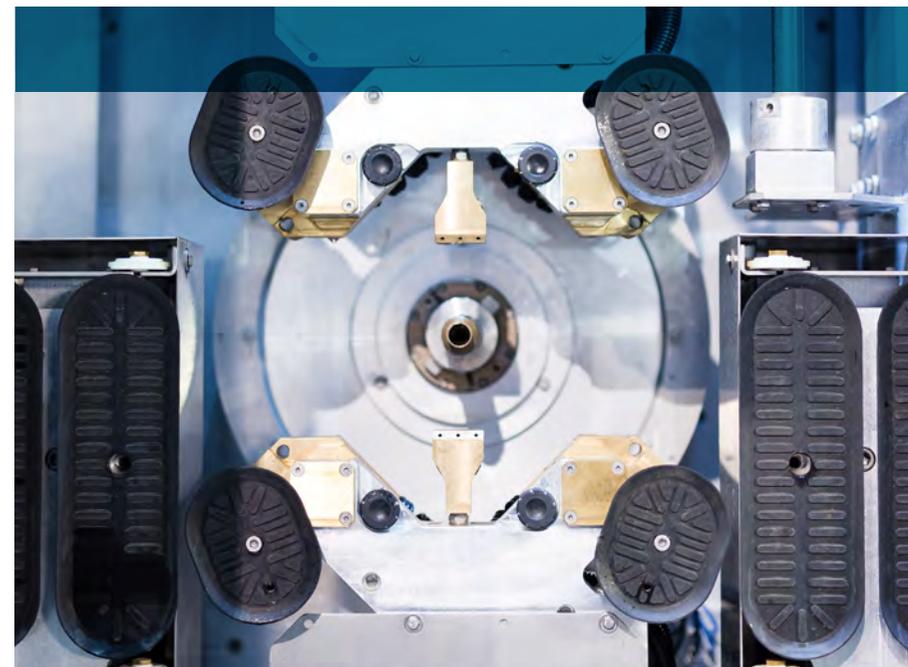
ESTABILIDAD TOTAL: VENTOSAS FIJAS, MÓVILES...



La calidad del procesamiento de la hoja de vidrio depende mucho de su estabilidad durante la intervención de las diversas herramientas.

Por este motivo, el taladro fresador Art. DM se ha equipado con **dos exclusivos sistemas de ventosas**, ambos patentados (foto a la derecha).

El primer grupo de **ventosas fijas** ofrece un agarre firme en el lado posterior del vidrio. Un segundo grupo de **ventosas ajustables**, más pequeñas, ofrece una mayor estabilidad en el área específica del procesamiento. Estas ventosas pueden ser posicionadas de manera distinta según el tamaño de la hoja y el tiro de trabajo que se tiene que hacer.

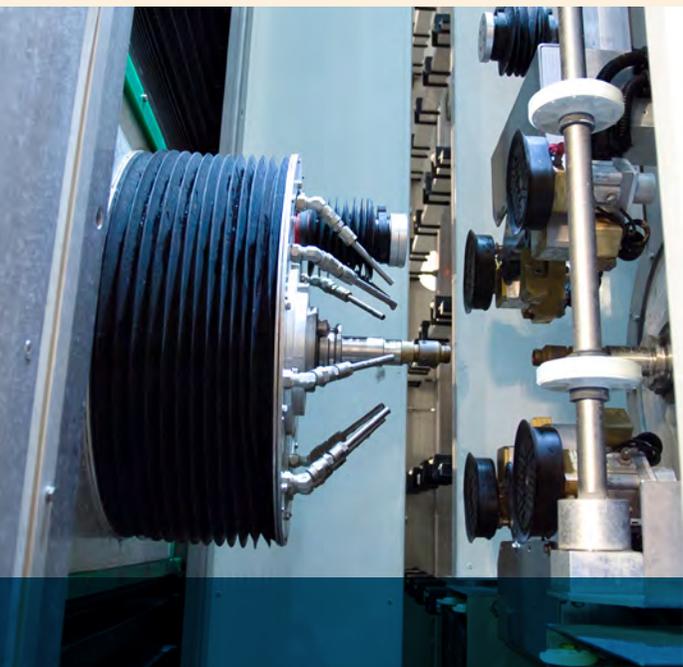


...Y VENTOSAS ADICIONALES



Un **sistema adicional de ventosas** puede aplicarse directamente en el mandril trasero (foto a la izquierda). Además de asegurar una mayor estabilidad durante el taladrado y el fresado, el grupo de ventosas trasero puede contener y acompañar hasta el depósito de recogida las virutas de mayores dimensiones.

Para el procesamiento de avellanado, en cambio, se puede utilizar un **taco cónico de contraste**. Este último puede aplicarse **tanto en el mandril trasero como en el delantero**.



CAMBIO AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS



El taladro fresador **Art. DM** está equipado con dos cabezales operadores contrapuestos.

Los dos cabezales operadores son independientes y están dotados de un **sistema de cambio automático de herramientas**, de 8 + 6 posiciones.

Es un sistema específicamente diseñado para funcionar rápidamente, al mismo tiempo minimizando su contacto con el agua.

SOFTWARE DEDICADO

El Art. DM está dotado de un **software CAD-CAM**, específicamente desarrollado, para la adquisición y la modificación del dibujo de la hoja de vidrio y la realización del recorrido de las herramientas.

Gracias a este software, es posible gestionar de la manera algunas funciones específicas y únicas del **Art. DM**, optimizando sus ajustes, los tiempos de procesamiento y la calidad final del producto.



COMBINACIÓN PERFECTA

El taladro fresador vertical **Art. DM** puede trabajar combinado con la canteadora vertical **Art. EM** (foto arriba).

Esta configuración, una de las soluciones más apreciadas de Forel, combina en una sola línea los procesos de **aristado, canteado de canto industrial y pulido, taladrado y fresado**.

Es posible completar la línea con una lavadora vertical **Art. VW**, para una mayor productividad y eficiencia del proceso.

ART. DM - TALADRO FRESADOR VERTICAL



Familia **PROCESAMIENTO DEL CANTO**
Tipo **TALADRO FRESADOR VERTICAL**

Características técnicas

Modelos de Taladro Fresador	DM4020	DM4525	DM5028	DM6033
Altura (mm)	3.950	3.950	4.250	4.750
Longitud (mm)	12.085	12.085	13.185	15.085
Profundidad (mm)	3.500	3.500	3.500	3.500
Longitud vidrio MÁX. (mm)	4.000	4.500	5.000	6.000
Altura vidrio MÁX. (mm)	2.000	2.500	2.800	3.300
Peso vidrio MÁX. (kg/metro lineal)	200			
Cambio automático de herramientas	8 herramientas (parte delantera) + 6 herramientas (parte trasera)			

*Forel está siempre comprometida con el desarrollo de nuevas soluciones.
Por lo tanto, algunos de los datos del folleto pueden diferir de los modelos existentes en el mercado.

FOREL SPA

Via per Monastier 4 - Vallio di Roncade - 31056 - Treviso - ITALY

Tel: +39 0422 840507 - info@forelspa.com

forelspa.com

FOREL