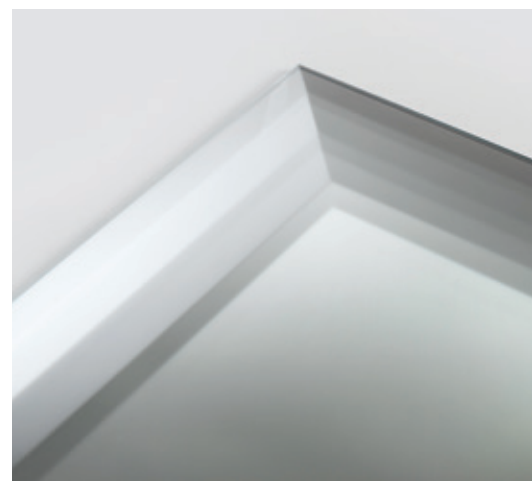
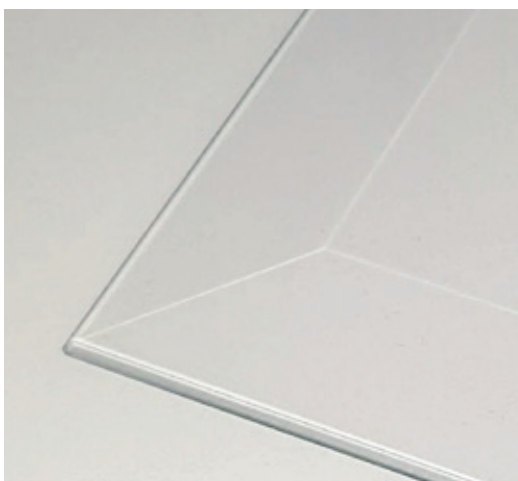


BISELADORAS  
BISELADORAS

 **BAVELLONI**

GLASS



“ **Maestría en la elaboración más ardua.  
Precisión y prestaciones a largo plazo.  
ELIJA UNA BAVELLONI: ante todo, la calidad.**

Maestria nos processamentos mais difíceis.  
Precisão e desempenho ao longo do tempo.  
ESCOLHA UMA BAVELLONI: a qualidade  
em primeiro lugar.

”





# BISELADORAS

## BISELADORAS

### SERIE VB

#### SÉRIE VB

- ▶ VB 350
- ▶ VB 500

### SB10

#### SB10

- ▶ SB10



SERIE VB / SÉRIE VB

# ▶ VB 350 CN / CNS

## ▶ VB 350 CN

El modelo VB 350 CN dispone de una muela para arista frontal.

O modelo VB 350 CN dispõe de um rebolo para filete frontal.

## ▶ VB 350 CNS

La versión CNS puede trabajar el talón de canto redondo, con una muela periférica diamantada.

A versão CNS realiza a lapidação meia cana da borda restante usando rebolo periférico diamantado.



## ▶ EFICIENTE Y EFICAZ EFICIENTE E EFETIVO

Desde siempre las biseladoras Bavelloni son apreciadas por su fiabilidad, necesidad de mantenimiento reducida y vida útil.

Con la serie VB 350 es posible obtener una calidad muy alta, reduciendo los costes de inversión y de ejercicio y, además, esta serie es más fácil de utilizar.

As biseladoras Bavelloni são, desde sempre, reconhecidas por sua confiabilidade, por uma manutenção reduzida e por serem duradouras.

A série VB 350 oferece uma ótima qualidade, reduzindo os custos de investimento, de operação e apresenta menos exigências de utilização.



# Dimensiones reducidas para una gran máquina

## Dimensões reduzidas para uma grande máquina

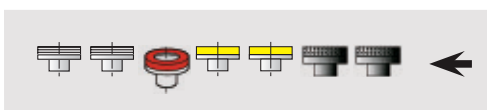
**VB 350, la biseladora más popular:**  
**representa el mejor equilibrio entre**  
**nivel de inversión y productividad.**

**VB 350, a biseladora mais conhecida:**  
**é o melhor compromisso entre nível de**  
**investimento e produtividade.**

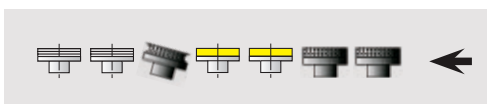


### CONFIGURACIÓN DE MUELAS

### CONFIGURAÇÃO DOS REBOLOS



Bavelloni VB 350 cn



Bavelloni VB 350 cns

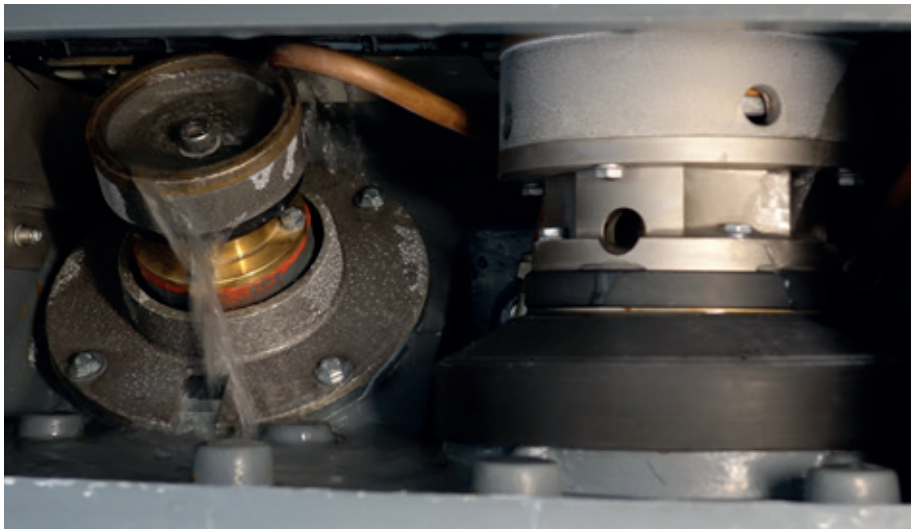
SERIE VB / SÉRIE VB

# ▶ VB 500 CNP / CNS

## ▶ VB 500 CNP

El modelo CNP está equipado con tres muelas para el acabado pulido del canto plano con aristas del talón.

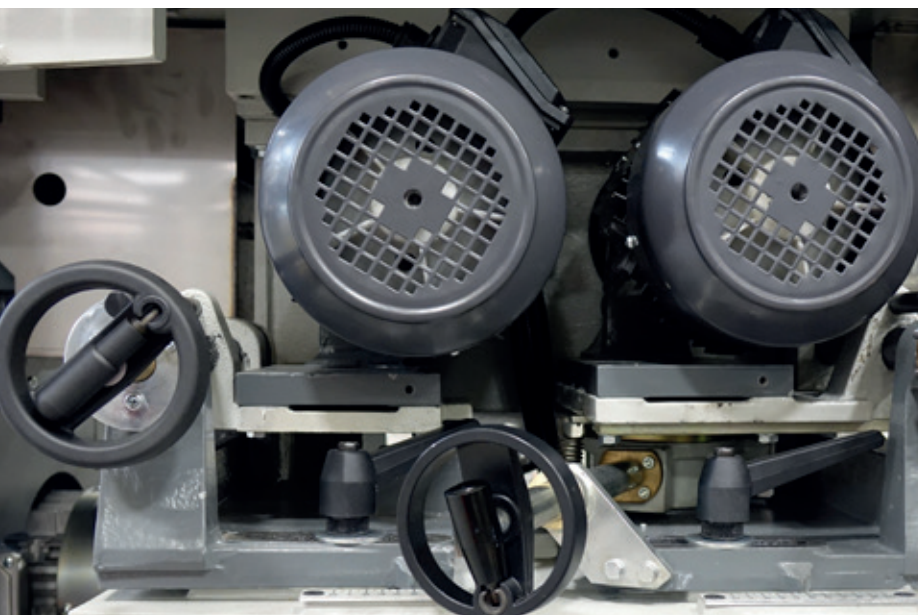
O modelo CNP dispõe de três rebolos para o acabamento brilhante de canto reto com filetes.



## ▶ VB 500 CNS

La versión CNS puede trabajar el talón de canto redondo pulido, con dos muelas periféricas.

A versão CNS efetua o processamento brilhante da borda meia cana, através de dois rebolos periféricos.





# Para satisfacer toda expectativa

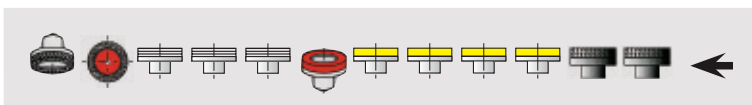
## Para satisfazer todas as exigências

Desde siempre las empresas que producen artículos biselados en grandes cantidades eligen VB 500. Las características principales de estos modelos son productividad, calidad y costes de ejercicio muy reducidos.

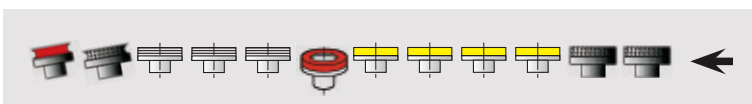
VB 500 continua sendo a escolha das empresas que produzem artigos biselados a nível industrial. Produtividade, qualidade e custos de operação extremamente reduzidos são as características principais destes modelos.



### CONFIGURACIÓN DE MUELAS CONFIGURAÇÃO DOS REBOLOS

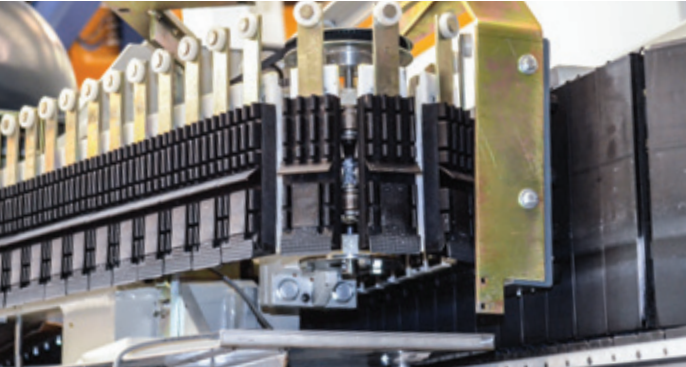


Bavelloni VB 500 cnp



Bavelloni VB 500 cns

# ▶ HIGHLIGHTS



## TRANSPORTADOR PATENTADO TRANSPORTADOR PATENTEADO

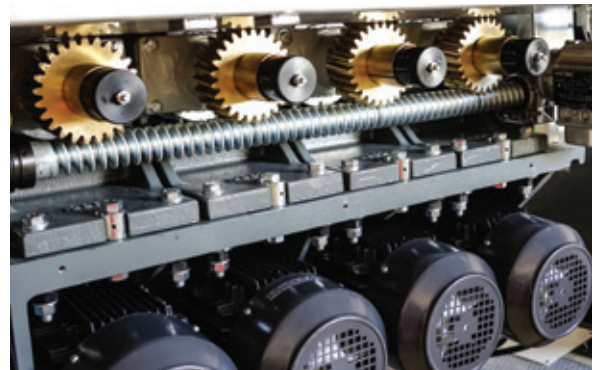
Transportador fijo con tacos de hierro fundido y guías templadas y rectificadas, sin cojinetes de bolas. Costes de mantenimiento reducidos al mínimo y elevadas prestaciones.

Transportador fixo com guias em ferro fundido, temperado e retificadas, sem rolamentos de esfera. Garantindo maior precisão e menor custo de manutenção.

## MANDRILES MANDRIS

Mandriles separados de los motores eléctricos y conectados a los mismos mediante correa de transmisión para eliminar toda vibración.

Mandris separados dos motores eléctricos e a estes ligados através de correa de transmissão para evitar qualquer vibração.



## PANEL DE CONTROL PAINEL DE CONTROLE

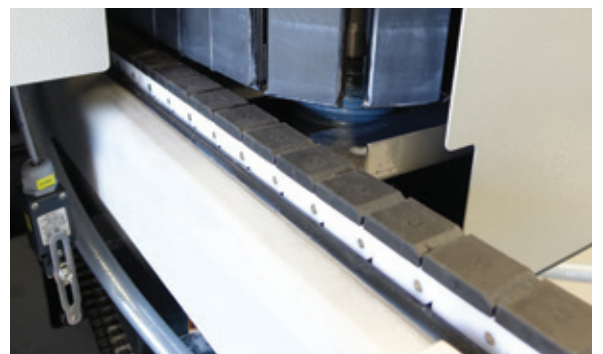
Pantalla táctil en colores de gran tamaño. Visualización del bisel a efectuar y del consumo de las muelas, posicionamiento automático de la máquina, rápida localización y solución de averías.

Grande monitor a cores e touch-screen. Visualização do bisotê a ser executado e da absorção dos motores, posicionamento automático da máquina, rápido trouble-shooting.

## BRAZOS DE ENTRADA Y SALIDA BRAÇOS DE ENTRADA E DE SAÍDA

Cadenas con tacos anti-fricción. Mantenimiento fácil y económico.

Correntes com guias anti-fricção. Manutenção fácil e econômica.





# SERIE VB / SÉRIE VB



## UNIDAD PARA VARIAR EL ÁNGULO DEL BISEL GRUPO DE VARIAÇÃO DO ÂNGULO DE BISEL

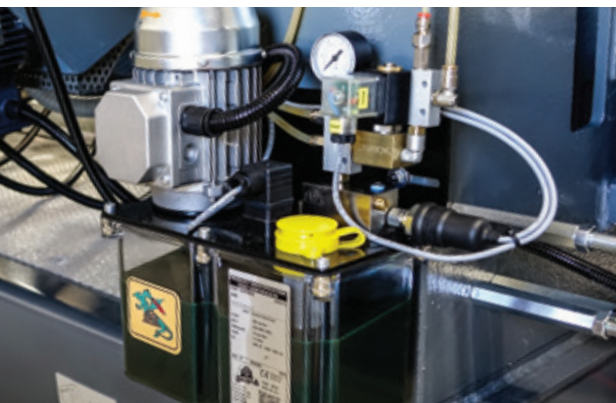
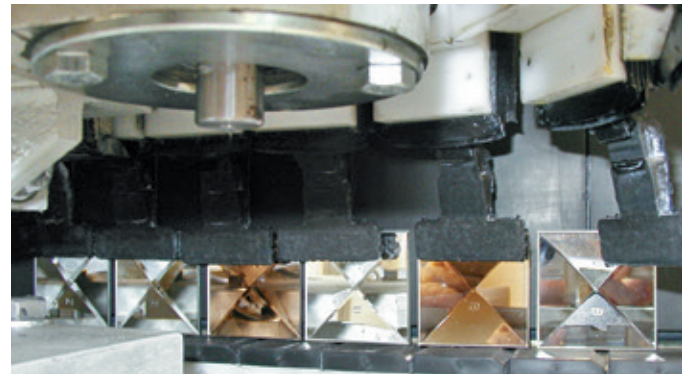
La solución con tornillo sin fin impide el emplazamiento manual de las muelas cuando varía el ángulo o el ancho del bisel.

A solução com rosca sem-fim evita o posicionamento manual dos rebolos em função da variação do ângulo ou da largura do bisel.

## ELABORACIÓN DE PIEZAS PEQUEÑAS PROCESSAMENTO DE PEÇAS DE PEQUENAS DIMENSÕES

Transportador móvil provisto de tacos extensibles para sostener vidrios de pequeñas dimensiones.

Transportador móvel dotado de guías alongáveis para a fixação de vidros de pequenas dimensões.



## LUBRICACIÓN CENTRALIZADA LUBRIFICAÇÃO CENTRALIZADA

Totalmente automática. Totalmente automática.

## SISTEMA DE REFRIGERACIÓN EXTERNO SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO EXTERNO

Agua de refrigeración totalmente externa al mandril. No necesita mantenimiento y es altamente fiable.

Água de refrigeração totalmente externa ao mandril. Ausência de manutenção e grande confiabilidade.



# ▶ SB 10

Perfiladora/biseladora semiautomática horizontal para cantar y pulir bordes y para biselar vidrios perfilados.

Máquina para processamento das bordas/biseladora semi-automática horizontal para lapidar, polir e biselar bordas de vidros perfilados.

## ▶ AJUSTE AUTOMÁTICO REGULAÇÃO AUTOMÁTICA

Permite posicionar y memorizar las muelas para cambios rápidos de producción.

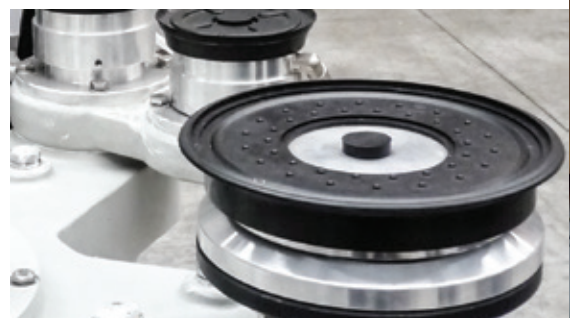
Permite o posicionamento e a memorização dos rebolos para trocas rápidas de produção.



## ▶ PLATO GIRATORIO CON VENTOSAS PLATEAU ROTATIF COM VENTOSAS













Incorpora plato satélite para trabajar piezas pequeñas.

Incorpora um plateau tipo satélite para o processamento de peças de menores dimensões.



DADOS TÉCNICOS

# ▶ DATOS TÉCNICOS

	VB 350	VB 500	SB 10
	40x40 mm 1 9/16x1 9/16"	40x40 mm 1 9/16x1 9/16"	-
	35 mm 1 3/8"	35 mm 1 3/8"	-
	0.5÷4.1 m/min 1.64÷13.5'/min	0.5÷4.1 m/min 1.64÷13.5'/min	-
	-	-	Ø 100 mm Ø 4"
	-	-	Ø 2100 mm Ø 82"
	3÷20 mm 1/8÷13/16"	3÷25 mm 1/8÷1"	3÷40 mm 1/8÷1 9/16"
	3°÷45°	3°÷45°	0°÷45°
	50 mm 2"	60 mm 2 3/8"	40 mm 1 9/16"
	22.5 kW	31 kW	3 kW
	2.3x7.3x1.8 m 7.5x24x5.9'	2.3x8.5x1.8 m 7.5x27.9x5.9'	-
	-	-	r=2.5 m; h=2.8 m r=8.2'; h=9.2'
	4200 kg 9259 lb	5300 kg 11684 lb	600 kg 1322 lb





NOTE: Images shown in this brochure are indicative and dependable on the level of equipment.  
Models may differ from the pictures shown. Bavelloni reserves the right to alter specifications without prior notice



**Bavelloni. The machines for glass.**  
Reliable equipment, long lasting and asking for little. Tens of thousands of machines, working all over the world. And people you can rely on.

This is what we have always done.

STRAIGHT-LINE EDGING • BEVELLING • DOUBLE EDGING • CNC • CUTTING • DRILLING/MILLING • WASHING



Bavelloni SpA  
info@bavelloni.com - www.bavelloni.com