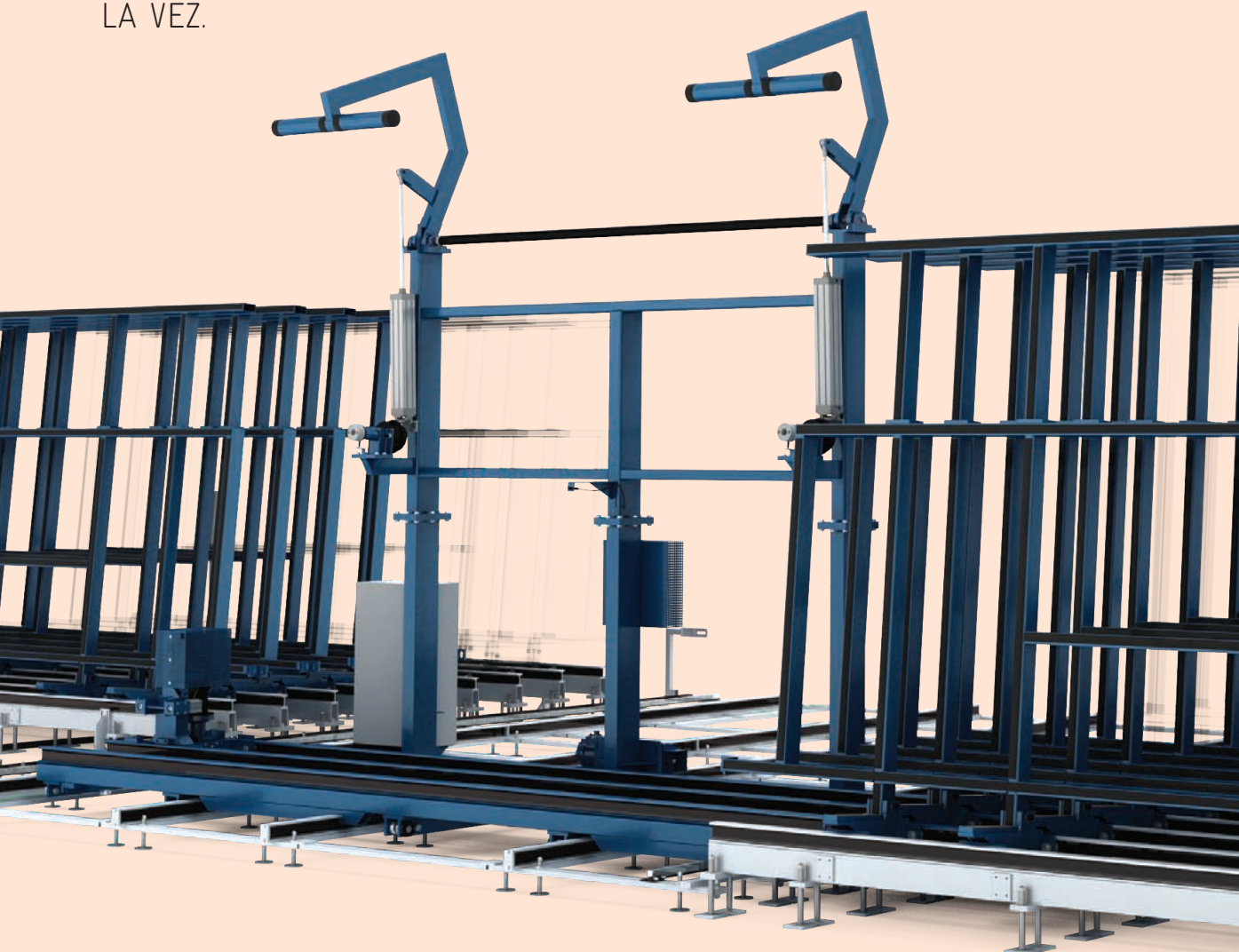


ART. ST6006

ALMACÉN ROBOTIZADO

EL ALMACÉN ROBOTIZADO ST6006 CON SISTEMA PATENTADO RESUELVE DE UNA MANERA RÁPIDA Y FUNCIONAL LA GESTIÓN Y LA MOVIMENTACIÓN DE LAS DIFERENTES HOJAS DE VIDRIO GRACIAS A SUS CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO, PERMITIENDO LA ALIMENTACIÓN DE UNA O MÁS LÍNEAS DE CORTE A LA VEZ.





Se compone de una serie de estaciones de almacenaje numeradas en las que se depositan los paquetes de vidrio , así como de una lanzadera automatizada que transporta estas estaciones hacia el cargador de retirada de la mesa.

Su estructura permite una configuración extremadamente personalizada ya que está compuesta de elementos modulares.

La combinación de estos dos movimientos se controla mediante un software específico que permite una gestión rápida de la movimentación.

Para el transporte rápido y seguro de las hojas de vidrio, la lanzadera dispone de un sistema específico que bloquea las hojas.

Zona de almacenaje de lanzadera con movimiento longitudinal



Carro de retirada de elementos



Bloqueo de vidrios específico durante el movimiento



Información técnica

	ST6006
ethernet	cable blindado UTP categoría "5/6" RJ-45 conector
A1	Rp 1/2" 6 bar
aire comprimido	500 NL/min
E1	3P+N+E -50Hz 400/230V Instalada: kW 3 Máxima absorbida: -80%
interruptor térmico	10 A

Forel reserves the right to change the data in this general description sheet. The machine shown is a mere guideline, it may include optional accessories and vary according to the maximum work height.

