



ALMACENAMIENTO Y
CORTE VERTICAL

LÍNEA PARA EL CORTE VERTICAL DE VIDRIO LAMINADO



FOREL



LÍNEA PARA EL CORTE VERTICAL DE VIDRIO LAMINADO

ART. VC02

La línea para el corte vertical de vidrio laminado Art. VC02 combina alta productividad y excelente calidad: equipado con dos puentes de corte y una sección girapiezas, se ha concebido para procesar placas de dimensiones Jumbo, optimizando el corte en los ejes X, Y, Z.

MEJOR EN VERTICAL

La línea para el corte vertical de vidrio laminado **Art. VC02** ofrece un procesamiento preciso, rápido y con total seguridad. Durante el procesamiento, la placa permanece en posición vertical a lo largo de todo el ciclo productivo, para lograr una alta productividad en un espacio reducido.

La optimización del corte se gestiona mediante un software específico que reorganiza los datos, con el fin de agilizar el procesamiento y facilitar el trabajo del operador.

La línea ofrece una **precisión de corte** absoluta y se revela como una auténtica «fuera de serie» en el procesamiento del vidrio laminado.



INCISIÓN Y TRUNCADO

La línea está compuesta por **dos puentes de corte** y una imponente **sección girapiezas central**.

Cada uno de los dos puentes de corte presenta dos carros contrapuestos para la incisión del vidrio y **dos barras de truncado** (delantera y trasera), para permitir la apertura de la placa de modo uniforme y a lo largo de toda su longitud.

En caso de vidrios con capa low-E, los puentes de corte pueden dotarse del correspondiente **sistema de decapado**.

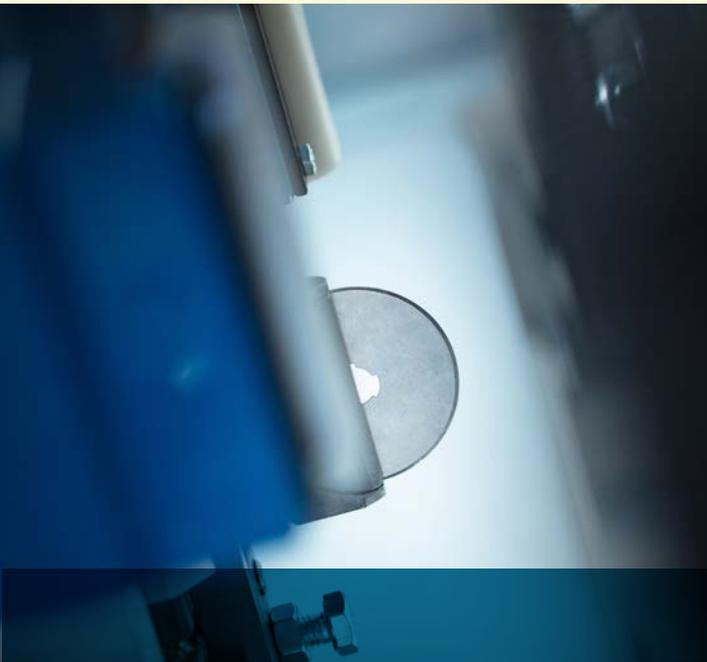
ESTIRADO MOTORIZADO



Después de las operaciones de incisión y truncado, las dos piezas de la placa se estiran para descubrir la película de PVB.

Un **irradiador de infrarrojos** especial calienta y ablanda la película de PVB, sin calentar el vidrio.

Un **sistema de estirado motorizado** (patentado) separa los dos vidrios total o parcialmente. Si es necesario (película espesa), puede intervenir un **dispositivo de cuchilla** específico, integrado en las estructuras de los puentes.



CARGA Y DESCARGA

La mesa de corte Art. VC02 puede combinarse con:

- almacén automatizado **Art. ST6006**, para una manipulación rápida y segura de las placas desde las estaciones de almacenamiento hasta la área de carga de la línea, mediante lanzadera.
- cargador automático **Art. AL6002**, para gestionar diversos formatos de vidrio y garantizar una alimentación constante y automática.
- mesa volcable basculante **Art. TT2503** al final de la línea, para poner las placas en posición horizontal.

LÍNEA PARA EL CORTE VERTICAL DE VIDRIO LAMINADO



Familia **ALMACENAMIENTO Y CORTE VERTICAL**
Tipo **LÍNEA DE CORTE VERTICAL DE VIDRIO LAMINADO**

Características técnicas

Modelos Línea de corte	VC3302	VC4502	VC6002
Altura (mm)	4.350	5.550	7.050
Longitud (mm)	25.690	25.690	25.690
Ancho (mm)	2.940	2.940	2.940
Peso (kg)	16.000	17.250	18.900
Longitud Vidrio MÁX (mm)	6.000	6.000	6.000
Altura Vidrio MÁX (mm)	3.210	3.210	3.210
Corte máximo (mm)	3.300	4.500	6.000

*Forel está siempre comprometida con el desarrollo de nuevas soluciones.
Por lo tanto, algunos de los datos del folleto pueden diferir de los modelos existentes en el mercado.

FOREL SPA
Via per Monastier 4 - Vallio di Roncade - 31056 - Treviso - ITALY
Tel: +39 0422 840507 - info@forelspa.com

forelspa.com

FOREL