



VIDRIOCÁMARA

ART. CRHT - DECAPADORA VERTICAL



FOREL



DECAPADORA VERTICAL ART. CRHT

En la producción de la vidriocámara, uno de los pasos más delicados es la eliminación del revestimiento de baja emisividad (Low-E) de la superficie del vidrio: una operación que requiere la máxima precisión, tanto para mantener las propiedades aislantes del revestimiento como para garantizar una correcta aplicación del marco y el posterior sellado.

DOS CABEZALES OPERADORES

La decapadora vertical Art. CRHT se ha desarrollado para garantizar la máxima precisión en la eliminación del revestimiento de baja emisividad (Low-E). Pero al mismo tiempo, se ha querido que sea una solución rápida y de alto rendimiento. Esto ha sido posible gracias a los **2 cabezales operadores: de hecho, trabajando de manera simultánea, pueden acelerar notablemente los tiempos de producción.**

Además, para evitar que el polvo o los residuos de procesamiento ensucien el vidrio, los cabezales operadores están dotados de un **sistema de aspiración** situado inmediatamente después de la muela.



AUTOAPRENDIZAJE, VIDRIOS EN FORMA Y DECALADOS

La decapadora Art. CRHT puede procesar **todos los vidrios de forma rectangular en modo de autoaprendizaje**. En este caso, la máquina detecta automáticamente el espesor, la longitud y la altura del vidrio que se debe procesar.

En el caso de **vidrios en forma**, en cambio, el software Forel Editor puede configurarse para el procesamiento de la forma necesaria para gestionar sin ninguna dificultad las formas que deben procesarse.

El decapado de **vidrios decalados** se realiza mediante varias pasadas de la muela, hasta una anchura máxima de 100 mm de la banda que debe procesarse.

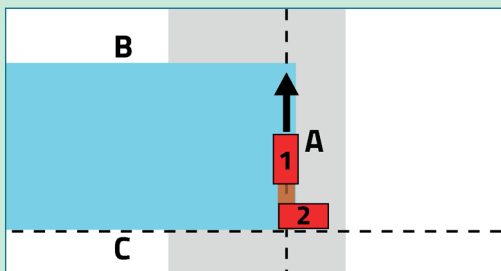




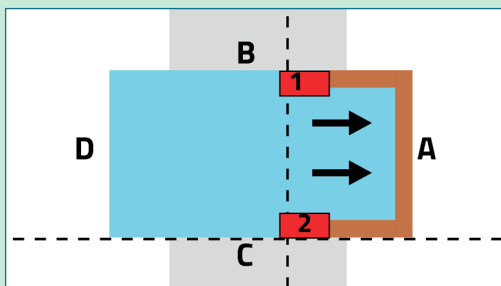
SECUENCIA DE TRABAJO

**ejemplo de vidrio rectangular*

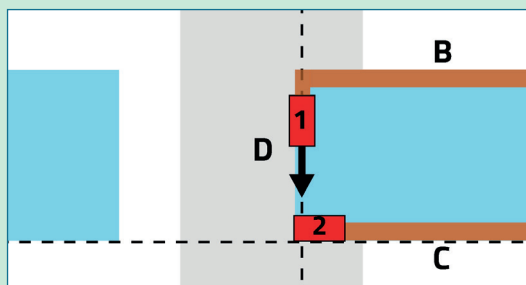
1. El borde A de la placa llega a la posición.
La muela 1 elimina el revestimiento subiendo en vertical.



2. Mientras el vidrio avanza a lo largo del sentido de procesamiento, la muela 1 y la muela 2 eliminan el revestimiento a lo largo de los bordes B y C, simultáneamente.



3. La muela 1 elimina el revestimiento a lo largo del borde D, bajando en vertical y volviendo a la posición inicial, preparada para recibir la placa siguiente.



GESTIÓN DE LA FALTA DE PLANIDAD

La planidad perfecta es cada vez más improbable a medida que aumentan las dimensiones del vidrio que debe procesarse.

Para gestionar sin problemas las curvaturas que la placa de vidrio podría presentar, la decapadora Art. CRHT está dotada de un **sistema de regulación automática de la presión y de la distancia entre la muela y la superficie del vidrio**, para garantizar una eliminación siempre uniforme.



FLEXIBLE Y FIABLE

La **velocidad de decapado** es completamente flexible y puede adaptarse según el tipo de revestimiento de baja emisividad que deba eliminarse.

Además, un **dispositivo de preajuste** específico controla el desgaste de las dos muelas utilizadas antes del inicio del procesamiento: de este modo, es posible **adaptar la velocidad periférica de rotación de la muela**, para obtener un decapado siempre preciso independientemente del desgaste de las herramientas.

La decapadora Art. CRHT está dotada también de una **herramienta para el reavivado de las muelas**, si es necesario.

ART. CRHT - DECAPADORA VERTICAL



Familia de **VIDRIOCÁMARA**
Tipo **DECAPADORA VERTICAL**

Características técnicas

Modelos	CR04020	CR04025	CR05028	CR06033
Altura (mm)	3.300	3.800	4.100	4.600
Longitud (mm)	11.400	11.400	12.500	13.500
Profundidad (mm)	3.100	3.100	3.100	3.100
Longitud vidrio MÁX. (mm)	4.000	4.000	5.000	6.000
Altura vidrio MÁX. (mm)	2.000	2.500	2.800	3.300
Espesor vidrio procesable	de 3 a 25 mm			
Peso máximo transportable	200 kg/metro lineal			
Herramientas suministradas	2 muelas espesor 10 mm grano 120 + 2 muelas espesor 20 mm grano 120			

*Forel está siempre comprometida con el desarrollo de nuevas soluciones.
Por lo tanto, algunos de los datos del folleto pueden diferir de los modelos existentes en el mercado.

FOREL SPA

Via per Monastier 4 - Vallio di Roncade - 31056 - Treviso - ITALIA

Tel: +39 0422 840507 - info@forelspa.com

forelspa.com

FOREL